

Teknisk datablad eksplosjonsarmatur / lineskjøt



NO: TD Lineskjøt - no
Utgave: August 2010

Produktbeskrivelse og anvendelsesområde

LINESKJØTER



Eksplsjonsarmatur er handelsnavnet på:

- Lineskjøter
- Avspenninger
- Loophylser
- Reparasjonsskjøter

Lineskjøten består av et hovedrør i aluminium belagt med eksplosiver. For feral-liner benyttes i tillegg et stålrør over stålkjerne som i de fleste tilfeller er belagt med et utfyllingsrør med diameter tilvarende linediameteren. Stål-liner skjøtes med et enkelt stålrør belagt med eksplosiv.

Lineskjøter anvendes til skjøting av elektriske overføringslinjer.

Eksplsjonsarmatur kan også brukes til:

- Forankring av stålkabler
- Bardunfester for antenne- og høyspentmaster.

Tekniske spesifikasjoner

Sprengstoff	Pentritt (PETN)
Sprengstoffmengde	0,06-1,86 kg
Detonasjonshastighet	Ca 6900 m/s
Linediameter	7,32-56,7 mm
Linetyper	Feral liner, stål liner og aluminiumsliner
Min styrke for sikker initiering	Fenghette nr 8
Min/max brukstemperatur	Fra $\pm 30^{\circ}\text{C}$ til $+60^{\circ}\text{C}$

Spesielle egenskaper

Skjøten er konstruert for å kunne trekkes igjennom utkjøringsblokkene. Spesielle uttrekkingsnomogrammer basert på empiriske verdier og teoretiske forsøk som viser grense-verdier under utkjøring, er tilgjengelige for standard liner.

Bruks- og sikkerhetsregler

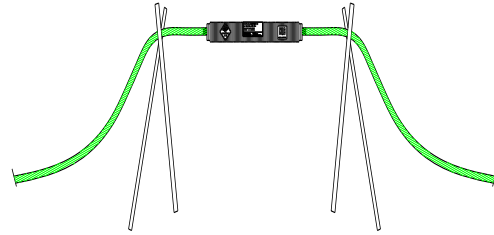
- Detonerende lunte skal kappes med skarp kniv eller spesialverktøy egnet til dette formål.
- Detonerende lunte skal initieres med fenghette eller tenner.
- Fuktig pentritt har lav følsomhet; avbrudd i detonasjon kan inntreffe.
- Tørr pentritt har stor følsomhet.

- Hvis spill eller rester av detonerende lunte oppdages etter sprengning, skal dette samles

- opp og behandles som eksplosiv vare.
- Sikkerhetsavstand min. 50m ved detonasjon.

Detonasjon

- Legg lineendene med påmontert lineskjøt i skytestativet ca 1m over bakken. Et enkelt trestativ kan benyttes til dette formål.
- Påse at armaturen er riktig monteret. Unøyaktighet kan forårsake redusert gripelengde og dermed redusert holdekraft.
- Tape fenghette fast til eksplosivet. Påse at fenghetta er plassert på riktig sted som vist i BRUKSANVISNINGENS SPESIELLE INSTRUKS, del 3, DETONASJON, pkt 2, og at fenghetta ligger i rørets lengderetning tett ned til eksplosivet.
- Foreta omsetning av ladningen.
- Fjern eventuelle rester av PVC-slangen og skjøten er ferdig.



Lineskjøt							
Type	Dimensjon mm		Netto vekt kg		Brutto vekt kg		Ant. pr kolli
	Linediam	Lengde	Skjøt	Kasse	Skjøt	Kasse	
Feral line	12,33-56,7	460-1500	1,15-21,6	6,9-33,6	1,95-6,8	11,7-40,6	1-6
Stål line	7,32-25,7	300-800	0,7-14,2	4,2-31,2	1,53-6,4	9,2-38,2	2-6
Aluminiumsline	12,7-43	300-700	0,7-4,5	4,2-27	1,53-5,7	9,2-34	6

Anbefalte lagringsbetingelser	
Lagringstid	20 år fra prod.datum på skjøt og kasse. Levetidsforlengelse etter test.
Luftfuktighet	Tørt og luftig

Godkjennelse og klassifisering	
Notified Body (Godkjennende institutt)	CE 0812 (PVTT, Finland)
Godkjennelsesnummer	PVTT 218/10
Produktnummer/varenavn	Eksplosjonsarmatur
UN-nummer	0443
Transportklassifisering	1.2 D

Destruksjon av lineskjøt
Generelt vises det til nasjonale lover og forskrifter. Forskrift for håndtering av eksplosjonsfarlig stoff. Kapittel 11. Innsamling, mottak og tilintetgjøring.

Ansvarlig firma
Produsent/importør: Varmpresse metall AS
Organisasjonsnr.: NO 982082048 MVA
Adresse: PB. 7
Postnr og poststed: 2831 RAUFOSS
Telefon: 61 15 17 87
Faks: 61 15 25 56
E-post: post@vpmetall.no

Utgiver tar forbehold om trykkfeil, endringer i lover og forskrifter og eventuelle produktendringer. © Varmpresse Metall AS.