

# Teknisk datablad eksplosjonsarmatur / loophylse



NO: TD Loophylse - no  
Utgave: August 2010

## Produktbeskrivelse og anvendelsesområde

### LOOPHYLSE



Ekspløsjonsarmatur er handelsnavnet på:

- Lineskjøter
- Avspenninger
- Loophylser
- Reparasjonskjøter

Loophylse består av et hovedrør i aluminium belagt med eksplosiv og med kontaktflate i den ene enden. Kontaktflaten er bøyd 15 grader. Leveres komplett med varmgalvaniserte bolter m/tilbehør. Loophylsen er ikke strekkfast. Flere kan monteres samtidig.

Loophylse anvendes til montering av elektriske overføringslinjer.

### Tekniske spesifikasjoner

Sprengstoff	Pentritt (PETN)
Sprengstoffmengde	0,016-0,2 kg
Detonasjonshastighet	Ca 6900 m/s
Linediameter	12-56,7 mm
Linyper	Feral liner, stål liner og aluminiumsliner
Min styrke for sikker initiering	Fenghette nr 8
Min/max brukstemperatur	Fra +30°C til +60°C

### Spesielle egenskaper

Loophylsen kan monteres med 30 grader, eventuelt 0 graders uttaksvinkel. Kaldflytpressing av aluminiumsrøret eliminerer sveisefuger og reduserer overgangsmotstanden i kontaktflaten.

### Bruks- og sikkerhetsregler

- Detonerende lunte skal kappes med skarp kniv eller spesialverktøy egnet til dette formål.
- Detonerende lunte skal initieres med fenghette eller tenner.
- Fuktig pentritt har lav følsomhet; avbrudd i detonasjon kan inntreffe.
- Tørr pentritt har stor følsomhet.
- Hvis spill eller rester av detonerende lunte oppdages etter sprengning, skal dette samles opp og behandles som eksplosiv vare.
- Sikkerhetsavstand min. 50m ved detonasjon.

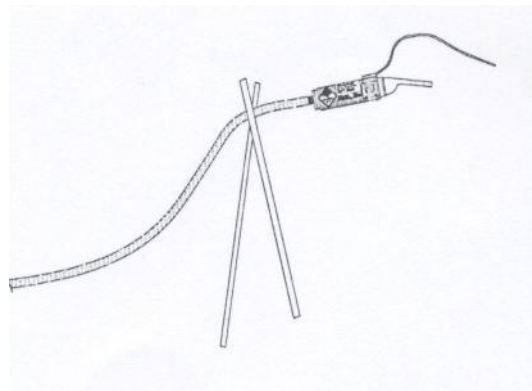
### Detonasjon

Varmpresse metall AS  
Raufoss Industripark, bygn. 53  
2830 RAUFOSS

www.vpmetall.no  
tlf: 61 15 17 87  
fax: 61 15 25 56  
e-post: [post@vpmetall.no](mailto:post@vpmetall.no)



- Legg lineenden med påmontert loophylse i skytestativet ca 1m over bakken. Et enkelt trestativ kan benyttes til dette formål.
- Påse at armaturen er riktig montert. Unøyaktighet kan forårsake redusert gripelengde og dermed redusert holdekraft.
- Tape fenghetta fast til eksplosivet. Påse at fenghetta er plassert på riktig sted som vist i BRUSANVISNINGENS SPESIELLE INSTRUKS, del 3, DETONASJON, pkt 2, og at fenghetta ligger i rørets lengderetning tett ned til eksplosivet.
- Foreta omsetning av ladningen.
- Fjern eventuelle rester av PVC-slangen og loophylsa er ferdig.



Loophylse							
Type	Dimensjon mm		Netto vekt kg		Brutto vekt kg		Ant. pr kolli
	Linediam	Lengde	L-hylse	Kasse	L-hylse	Kasse	
Feral line	12,33-56,7	220-500	0,5-3,5	6-42	0,91-4,08	11-49	12
Stål line	12-16,3	220-235	0,5-0,6	6-7,2	0,91-1,18	11-14,2	12
Aluminiumsline	13,5-41,3	225-405	0,5-3	6-36	0,91-7,17	11-43	12

Anbefalte lagringsbetingelser	
Lagringstid	20 år fra prod.datum på loophylse og kasse. Levetidsforlengelse etter test.
Luftfuktighet	Tørt og luftig

Godkjennelse og klassifisering	
Notified Body (Godkjennende institutt)	CE 0812 (PVTT, Finland)
Godkjennelsesnummer	PVTT 219/10
Produktnummer/varenavn	Ekspløsjonsarmatur
UN-nummer	0443
Transportklassifisering	1.2 D

Destruksjon av loophylse
Generelt vises det til nasjonale lover og forskrifter. Forskrift for håndtering av eksplosjonsfarlig stoff. Kapittel 11. Innsamling, mottak og tilintetgjøring.

Ansvarlig firma
<b>Produsent/importør:</b> Varmpresse metall AS
<b>Organisasjonsnr.:</b> NO 982082048 MVA
<b>Adresse:</b> PB. 7
<b>Postnr og poststed:</b> 2831 RAUFOSS
<b>Telefon:</b> 61 15 17 87
<b>Faks:</b> 61 15 25 56
<b>E-post:</b> post@vpmetall.no

Utgiver tar forbehold om trykkfeil, endringer i lover og forskrifter og eventuelle produktendringer. © Varmpresse Metall AS.