

# Teknisk datablad eksplosjonsarmatur / reparasjonsskjøt



NO: TD Reparasjonsskjøt - no  
Utgave: August 2010

## Produktbeskrivelse og anvendelsesområde

### REPARASJONSSKJØTER



Eksplosjonsarmatur er handelsnavnet på:

- Lineskjøter
- Avspenninger
- Loophylser
- Reparasjonsskjøter

Reparasjonsskjøten består av et hovedrør i aluminium belagt med eksplosiver. For feral-liner benyttes i tillegg et stålrør over stålkjerne. Stålliner skjøtes med en spesiell stålskjøt.

Reparasjonsskjøter benyttes under utskifting av skjøter på elektriske overføringslinjer.

### Tekniske spesifikasjoner

Sprengstoff	Pentritt (PETN)
Sprengstoffmengde	0,17-2,7 kg
Detonasjonshastighet	Ca 6900 m/s
Linediameter	12,7-50,65 mm
Linetyper	Feral liner og aluminiumsliner
Min styrke for sikker initiering	Fenghette nr 8
Min/max brukstemperatur	Fra $\pm 30^{\circ}\text{C}$ til $+60^{\circ}\text{C}$

### Spesielle egenskaper

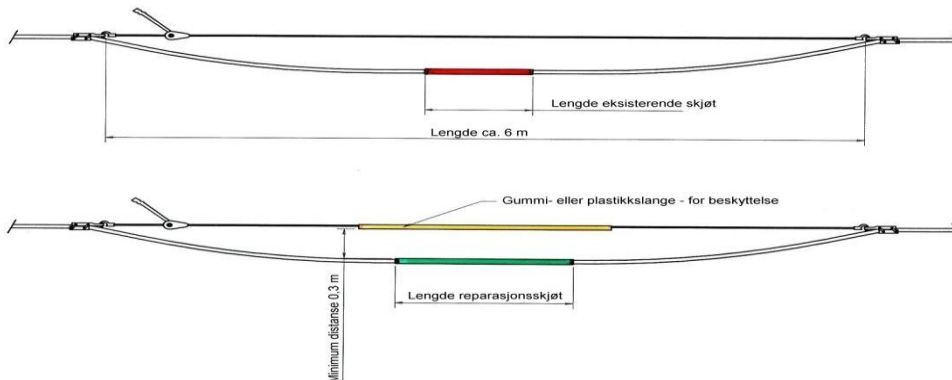
Arbeidet kan utføres raskt oppe i luften, dersom det er mulig, uten bruk av en ekstra skjøt.

### Bruks- og sikkerhetsregler

- Detonerende lunte skal kappes med skarp kniv eller spesialverktøy egnet til dette formål.
- Detonerende lunte skal initieres med fenghette eller tenner.
- Fuktig pentritt har lav følsomhet; avbrudd i detonasjon kan inntreffe.
- Tørr pentritt har stor følsomhet.
- Hvis spill eller rester av detonerende lunte oppdages etter sprengning, skal dette samles opp og behandles som eksplosiv vare.
- Sikkerhetsavstand min. 50m ved detonasjon.

## Detonasjon

- Ved utkapping av gammel skjõt eller avpenning, skal lina alltid kappes minimum 100 mm fra kanten av gammel skjõt.
- Det skal foretas en visuell undersøkelse av lina for korrosjon, varmgang, fyllmasse og fett som beskrevet i MONTASJEINSTRUKS FOR RAUFOSS EKSPLOSJONSARMATUR. Beskadiget line skal kappes vekk.
- Hvis det må kappes vekk så mye line at det ikke går å skjøte med en reparasjonsskjõt, skal det skjøtes inn minimum 30 m ny line sentrert om den gamle skjøten.
- Påse at armaturen er riktig montert. Unøyaktighet kan forårsake redusert gripelengde og dermed redusert holdekraft.
- Tape fenghetta fast til eksplosivet. Påse at fenghetta er plassert på riktig sted som vist i BRUSANVISNINGENS SPESIELLE INSTRUKS, del 3, DETONASJON, pkt 2, og at fenghetta ligger i rørets lengderetning tett ned til eksplosivet.
- Foreta omsetning av ladningen.
- Fjern eventuelle rester av PVC-slangen og skjøten er ferdig.



Lineskjõt							
Type	Dimensjon mm		Netto vekt kg		Brutto vekt kg		Ant. pr kolli
	Linediam	Lengde	Skjõt	Kasse	Skjõt	Kasse	
Feral line	14,58-50,65	1080-2650	1,8-47	5,4-64,5	7,8-27,6	23,4-82,8	1-3
Aluminiumsline	12,7-40,5	830-1700	1,68-18	5,04-54	5,8-59	7,68-24	1-3

Anbefalte lagringsbetingelser	
Lagringstid	20 år fra prod.datum på skjõt og kasse. Levetidsforlengelse etter test.
Luftfuktighet	Tørt og luftig

Godkjennelse og klassifisering	
Notified Body (Godkjennende institutt)	CE 0812 (PVTT, Finland)
Godkjennelsesnummer	PVTT 220/10
Produktnummer/varenavn	Eksplosjonsarmatur
UN-nummer	0443
Transportklassifisering	1.2 D

Destruksjon av lineskjõt
Generelt vises det til nasjonale lover og forskrifter. Forskrift for håndtering av eksplosjonsfarlig stoff. Kapittel 11. Innsamling, mottak og tilintetgjøring.

## Ansvarlig firma

**Produsent/importør:** Varmpresse metall AS  
**Organisasjonsnr.:** NO 982082048 MVA  
**Adresse:** PB. 7  
**Postnr og poststed:** 2831 RAUFOSS  
**Telefon:** 61 15 17 87  
**Faks:** 61 15 25 56  
**E-post:** post@vpmetall.no

Utgiver tar forbehold om trykkfeil, endringer i lover og forskrifter og eventuelle produktendringer. © Varmpresse Metall AS.